

STOCHERDÜSEN / SPITZDÜSEN

Geballte Kraft nach vorne durch 4 Vorstrahl-Düsen.
Die scharfen Kanten schneiden, zerreißen und durchbohren jede Verstopfung.
Hergestellt aus verschleissfestem, gehärtetem Stahl.



- Durchdringen von total verstopften Rohren
- Öffnen von Verwurzelungen
- Öffnen von gefrorenen Leitungen
- Ausspülen von Stahlrohren nach Pressvortrieb

MODELL	Gewinde	Anwendungsbereich	Durchfluss	Schubstrahl	Frontstrahl	Strahlwinkel	Masse	Gewicht	Arbeitsdruck	Art. Nr.:
	IG in Zoll	in mm	min. L/min bei 100 bar	Anzahl x Ø		hinten	Ø x L in mm	in kg	maximal in bar	
60.025	1/4"	22 - 50	15	3 x 0,90	4 x 0,60	25°	20 x 33	0,03	350	6.581.009
60.038	3/8"	28 - 100	30	3 x M4	4 x M4	20°	26 x 44	0,08	350	6.581.021
Q 50 ***	1/2"	40 - 150	40	3 x 1,50	4 x 0,80	25°	32 x 55	0,14	350	6.581.006
60.050	1/2"	40 - 150	100	3 x 2,40	4 x 1,10	25°	32 x 55	0,14	350	6.581.022
Q 75 ***	3/4"	60 - 250	100	3 x gebohrt	4 x gebohrt	25°	38 x 80	0,32	350	6.581.007
60.075	3/4"	60 - 250	100	3 x M6	4 x M4	25°	38 x 80	0,32	350	6.581.023
Q 100 ***	1"	100 - 300	150	6 x gebohrt	4 x gebohrt	25°	48 x 90	0,60	350	6.581.008
60.100	1"	100 - 300	150	6 x M6	4 x M6	25°	48 x 90	0,60	250	6.581.024
60.100 L	1"	150 - 400	200	6 x M10	4x M8	25°	68 x 187	2,70	250	6.581.025
60.125	1 1/4"	150 - 400	200	6 x M6	4 x M6	20°	58 x 100	0,98	250	6.581.026
60.125 L	1 1/4"	200 - 800	300	6 x M10	4 x M8	10°	98 x 258	8,40	250	6.581.038

*** = gebohrte Ausführung - Restliche Düsen mit Keramikeinsätze